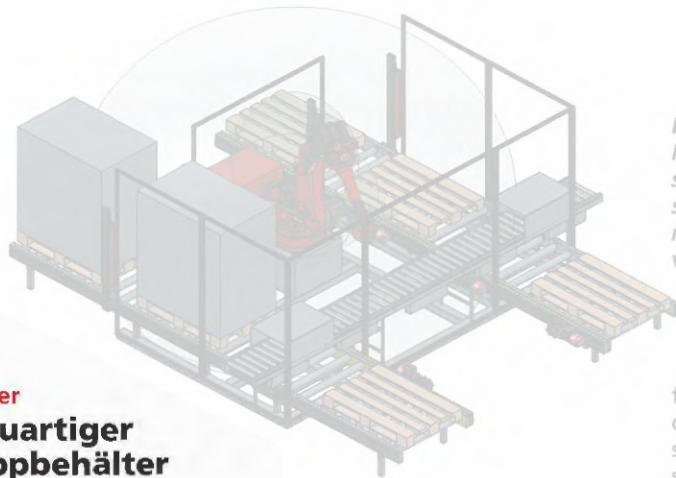




## Bauer Neuartiger Kippbehälter

Seit über 45 Jahren entwickelt und produziert die Bauer GmbH aus Süßlohn Anbaugeräte für Gabelstapler und Umwelttechnik. Auf der Messe präsentierten sie eine Auswahl aus ihrem breiten Fertigungsprogramm. Neben bereits etablierten Produkten werden auch Neuheiten, wie z. B. der Kippbehälter Typ 3S und der Palettenzug Typ PZ, vorgestellt. Der 3S ist laut Herstellerangaben der bisher einzige Kippbehälter für Gabelstapler mit 3-seitiger Kippfunktion. Eine Drehvorrichtung er-



**Kippbehälter vom Typ 3S mit 3-seitiger Kippfunktion**

(Bild: Bauer)

möglicht das einfache Einstellen der Kipprichtung nach vorne, links oder rechts. Vor allem an engen Zufahrten mit wenig Platz für das Rangieren ist das seitliche Abkippen von großem Vorteil. Der Palettenzug ist wiederum ein zeitsparender Helfer beim Entladen von Paletten vom Lkw, mit dem mithilfe von Gabelstaplern Paletten aus der zweiten Reihe in die erste Reihe gezogen werden. Ein aufwendiges Handling mit Hubwagen auf der Ladefläche bzw. das Abdecken der anderen Lkw-Plane entfällt.

Halle 26, Stand C15

## de Man Roboterzelle in sechs Varianten

Kompakt, flexibel und mit verschiedenen Varianten für (fast) jede Anforderung – das ist die Modulare Roboterzelle MRZ der de Man Automation + Service GmbH & Co. KG aus Borgholzhausen. Das Unternehmen präsentiert seine Neuentwicklung im Rahmen der „Sonderschau Innovative Logistiklösungen“ in Halle 27, die in Zusammenarbeit mit dem Institut für Distributions- und Handelslogistik (IDH) des VVL e. V. und dialog4-research realisiert wird. Hier können die Besucher statt eines Ausstellungsbereichs mit Insel-lösungen die eindrucksvolle Darstellung einer kompletten Logistikkette erleben. Die Ausstellung gliedert sich dabei in die Teilbereiche Transportlogistik, Wareneingang und Entladetechnik, Fördertechnik, Verpacken & Kommissionieren sowie Verladetechnik und zeigt exemplarisch den Weg von Waren durch sämtliche Stationen. Die MRZ von de Man bekommt hier im Bereich Fördertechnik, Verpacken & Kommissionieren Kartons über eine Stetigfördertechnik angeliefert, palettiert sie auf Paletten und fördert diese zu einem nachfolgenden vollautomatischen Umreifer. Sie ist besonders für Kleinserienproduktionen, saisonal schwankende Produktionsmengen und enge Platzverhältnisse geeignet und in sechs verschiedenen Grundausführungen von der MRZ 1.0 bis zur MRZ 3.1 erhältlich. Fast wie im Baukastensystem kann sich der Kunde aus den Grundmodulen plus den zahlreichen zusätzlichen Optionen die für ihn passende Palettierzelle zusammenstellen. Alle Varianten umfassen einen Roboter (je nach Kundenwunsch sind unterschiedliche Fabrikate möglich), die Leicht-

*Die Modulare Roboterzelle MRZ ist besonders für Kleinserienproduktionen, saisonal schwankende Produktionsmengen und enge Platzverhältnisse geeignet*

(Bild: de Man)

fördertechnik für die Produkte, einen Palettierplatz sowie eine Abgitterung inklusive manueller Schiebetüren. Je nach Ausführung enthalten die Zellen zudem beispielsweise einen zweiten Palettierplatz oder eine Palettenfördertechnik zum Abtransport der gepackten Paletten.

Halle 27, Stand C37/3

## J. Schmalz Güter ergonomisch handhaben

Die J. Schmalz GmbH aus Glatzen präsentiert einen Querschnitt ihrer Produkte für den vielseitigen Einsatz in der Intra-logistik. Dazu gehören auch der Vakuum-Schlauchheber JumboFlex 50 und das Flächengreifsystem FXP/FMP. Der JumboFlex 50 mit einer Tragfähigkeit von 50 kg eignet sich vor allem für das schnelle und häufige Umsetzen leichter Güter, wie Kartons, Säcke, Kisten oder auch Kleinladungsträger. Hervorzuheben ist das neue Bedienelement, das die Schmalz-Ingenieure in Zusammenarbeit mit dem Lehrstuhl für Ergonomie an der Technischen Hochschule München entwickelt und an die erweiterte Tragfähigkeit angepasst haben. Für den Anwender bieten sich eine Reihe ergono-



**Der Vakuum-Schlauchheber JumboFlex 50 mit Einhandbedienung**

(Bild: J. Schmalz)

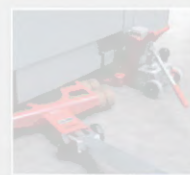
mischer Vorteile: Der überarbeitete Drucktaster lässt sich wahlweise mit einem oder zwei Fingern steuern. In Verbindung mit den größeren Soft-Touch-Einsätzen am Bediengriff können Lasten bis 50 kg mühelos mit einer Hand präzise und sicher bewegt werden. Zudem stehen für unterschiedliche Anwendungen auch mehrere Sauggreifer zur Verfügung, die sich durch den integrierten Schnellwechseladapter einfach und werkzeuglos austauschen lassen. Mit der optional erhältlichen Funkfernsteuerung SRC kann der Anwender den Vakuumerzeuger direkt am Bedienelement ein- und ausschalten und so den Energieverbrauch um bis zu 40 % senken.

Halle 13, Stand C46

## Schwere Lasten sicher heben und bewegen

**Qualität, die sich bezahlt macht!**

Hebe- und Transportgeräte bis 200 Tonnen



**JUNG Hebe- und Transporttechnik GmbH**

Biegelwiesenstraße 5-7 · D-71334 Waiblingen · Tel. 071 51 / 303 93-0  
Fax 071 51 / 303 93-19 · info@jung-hebetechnik.de

**www.jung-hebetechnik.de**

Wir stellen aus: **Hannover Messe** · Halle 4, Stand E24 · 07.04. - 11.04.2014

